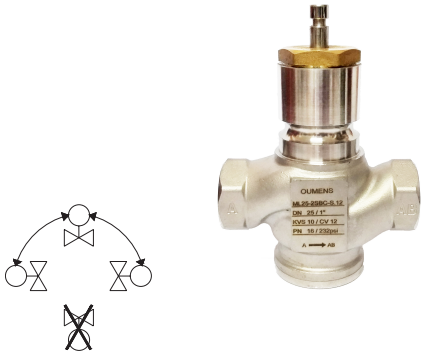


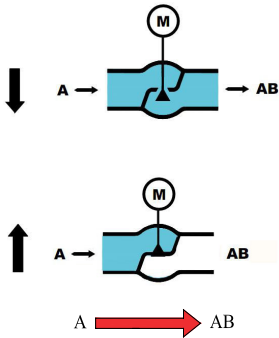


ML**2VBC-S.12系列
二通内螺纹不锈钢阀体

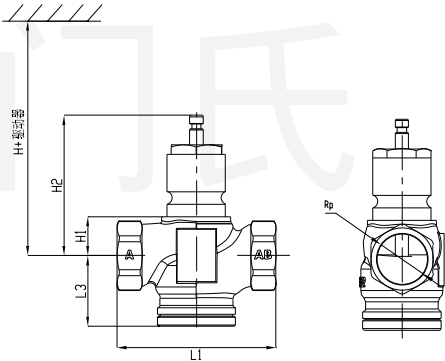
型号	管径		流量系数		行程	推荐驱动器力量	关断压差
	DN	Inch.	Kvs m³/h	Cv gal/min	mm	N	Mpa
ML15-2VBC-S.12-KVS0.63	DN15	1/2"	0.63	0.74	10	500N	≤1.60
ML15-2VBC-S.12-KVS1.00	DN15	1/2"	1.0	1.2	10	500N	≤1.60
ML15-2VBC-S.12-KVS1.60	DN15	1/2"	1.6	1.9	10	500N	≤1.60
ML15-2VBC-S.12-KVS2.50	DN15	1/2"	2.5	2.9	10	500N	≤1.60
ML15-2VBC-S.12	DN15	1/2"	4.0	4.7	10	500N	≤1.60
ML20-2VBC-S.12	DN20	3/4"	6.3	7.4	10	500N	≤1.10
ML25-2VBC-S.12	DN25	1"	10	11	15	500N	≤0.70
ML32-2VBC-S.12	DN32	1-1/4"	16	18	20	500N	≤0.40
ML40-2VBC-S.12	DN40	1-1/2"	25	29	20	500N	≤0.25
ML50-2VBC-S.12	DN50	2"	40	46	20	1000N	≤0.30

适用介质	冷水，浓度<50%的乙二醇溶液, 热水，油，空气
介质温度	-25~130℃
承压	PN16
泄漏率	<Kvs值的0.01%
连接标准	ISO7/1
阀体材料	不锈钢
阀芯材料	不锈钢
阀杆材料	不锈钢
密封结构	V型密封圈+不锈钢弹簧自补偿
V型密封圈材料	聚四氟乙烯

⚠ 在现场管路压力测试及管路冲洗时，阀门应处于全开状态。
此操作不仅能保护阀门内部零件，而且能防止管路污垢堆积在阀体内造成阀门堵塞

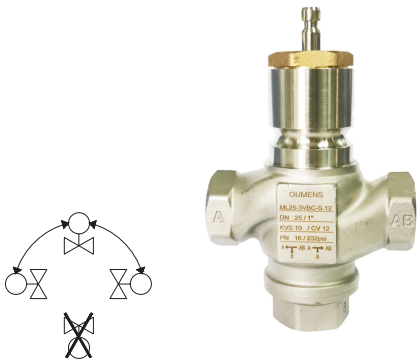


阀杆缩进时：流量增加
阀杆伸出时：流量降低



DN	L1 mm	L3 mm	H1 mm	H2 mm	H mm	重量 Kg
15	75	38	20	97	254	1
20	80	38	20	97	254	1.2
25	105	43	26	103	260	1.6
32	120	52.5	29.5	106	264	2
40	130	53	36	113	270	2.5
50	150	68	51	128	285	3.8

注意：安装时可根据现场情况预留拆卸高度



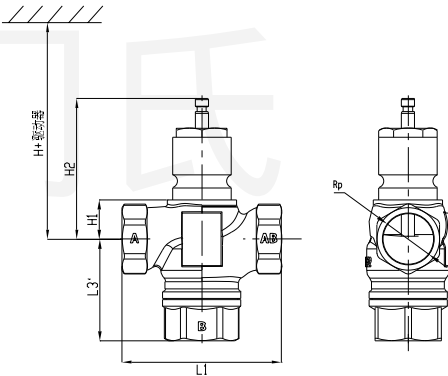
ML**-3VBC-S.12系列
三通内螺纹不锈钢阀体

型号	管径		流量系数		行程	推荐驱动器力量	关断压差
	DN	Inch.	Kvs m³/h	Cv gal/min	mm	N	Mpa
ML15-3VBC-S.12-KVS0.63	DN15	1/2"	0.63	0.74	10	500N	≤0.50
ML15-3VBC-S.12-KVS1.00	DN15	1/2"	1.0	1.2	10	500N	≤0.50
ML15-3VBC-S.12-KVS1.60	DN15	1/2"	1.6	1.9	10	500N	≤0.50
ML15-3VBC-S.12-KVS2.50	DN15	1/2"	2.5	2.9	10	500N	≤0.50
ML15-3VBC-S.12	DN15	1/2"	4.0	4.7	10	500N	≤0.50
ML20-3VBC-S.12	DN20	3/4"	6.3	7.4	10	500N	≤0.50
ML25-3VBC-S.12	DN25	1"	10	11	15	500N	≤0.40
ML32-3VBC-S.12	DN32	1-1/4"	16	18	20	500N	≤0.35
ML40-3VBC-S.12	DN40	1-1/2"	25	29	20	500N	≤0.30
ML50-3VBC-S.12	DN50	2"	40	46	20	1000N	≤0.30

适用介质	冷水，浓度<50%的乙二醇溶液，热水，油，空气
介质温度	-25~130℃
承压	PN16
泄漏率	<Kvs值的0.02%
连接标准	ISO7/1
阀体材料	不锈钢
阀芯材料	不锈钢
阀杆材料	不锈钢
密封结构	V型密封圈+不锈钢弹簧自补偿
V型密封圈材料	聚四氟乙烯

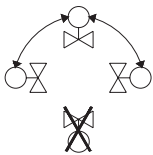
⚠ 在现场管路压力测试及管路冲洗时，阀门应处于全开状态。
此操作不仅能保护阀门内部零件，而且能防止管路污垢堆积在阀体内造成阀门堵塞

DN15~DN50	ML**-3VBC-S.12合流接法	ML**-3VBC-S.12分流接法
阀杆缩进时：	A口流量增加，B口流量降低	A口流量增加，B口流量降低
阀杆伸出时：	A口流量降低，B口流量增加	A口流量降低，B口流量增加



DN	L1 mm	L3 mm	H1 mm	H2 mm	H mm	重量 Kg
15	75	53	20	97	254	1.1
20	80	55	20	97	254	1.2
25	105	60	26	103	260	1.6
32	120	76	29.5	106	264	2.1
40	130	79	36	113	270	2.6
50	150	92	51	128	285	3.8

注意：安装时可根据现场情况预留拆卸高度



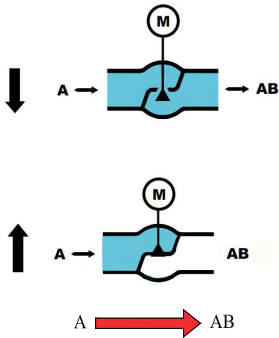
ML**-2SBC-S.12系列
二通内螺纹（蒸汽）阀体

型号	管径		流量系数		行程	推荐驱动器力量	关断压差
	DN	Inch.	Kvs m³/h	Cv gal/min	mm	N	Mpa
ML15-2SBC-S.12	DN15	1/2"	4.0	4.7	10	1000N	≤1.60
ML20-2SBC-S.12	DN20	3/4"	6.3	7.4	10	1000N	≤1.10
ML25-2SBC-S.12	DN25	1"	10	12	15	1000N	≤1.00
ML32-2SBC-S.12	DN32	1-1/4"	16	19	20	1000N	≤0.80
ML40-2SBC-S.12	DN40	1-1/2"	25	29	20	1800N	≤1.20
ML50-2SBC-S.12	DN50	2"	40	47	20	1800N	≤0.75

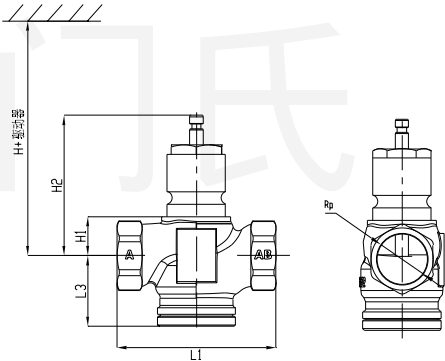
适用介质	饱和蒸汽，过热蒸汽，导热油(≤180℃)
介质温度	2~180℃
承压	PN16
泄漏率	<Kvs值的0.01%
连接标准	ISO7/1
阀体材料	不锈钢
阀芯材料	不锈钢
阀杆材料	不锈钢
密封结构	V型密封圈+不锈钢弹簧自补偿
V型密封圈材料	聚四氟乙烯



在现场管路压力测试及管路冲洗时，阀门应处于全开状态。
此操作不仅能保护阀门内部零件，而且能防止管路污垢堆积在阀体内造成阀门堵塞



阀杆缩进时：流量增加
阀杆伸出时：流量降低



DN	L1 mm	L3 mm	H1 mm	H2 mm	H mm	重量 Kg
15	75	38	20	97	254	1
20	80	38	20	97	254	1.2
25	105	43	26	103	260	1.6
32	120	52.5	29.5	106	264	2
40	130	53	36	113	426	2.5
50	150	68	51	128	441	3.8

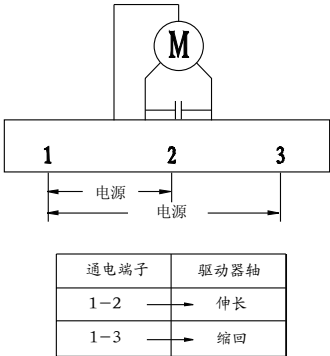
注意：安装时可根据现场情况预留拆卸高度



AC 24V, 三位浮点型, 带手动
MC500-D24-S.12
MC1000-D24-S.12

标称输出力	500N/ 1000N	环境温度	-10~60℃ (运行条件)
实际输出力	500N~700N/ 1000N~1200N	环境湿度	≤95% RH(40℃) (运行条件)
控制类型	三位浮点型	机壳防护等级	IP54
工作电压	AC 24V	手动装置	标准配置
功率消耗	5.5VA	运行方式	直行程调节方式
电机	交流永磁同步电机	支架材料	压铸铝（表面经防锈处理）
最大行程	22mm	上盖材料	ABS
运行速度	3.85s/ mm (50Hz)	产品净重	1.6 Kg

接线图

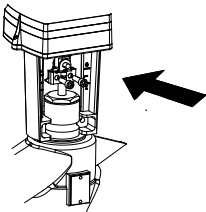
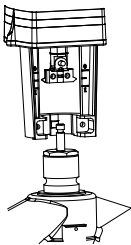


备注：
当1、2端有电压时：驱动器主轴伸长运行。
当1、3端有电压时：驱动器主轴缩进运行。
当1、2和1、3端均无电压时：驱动器主轴保持在当前位置。

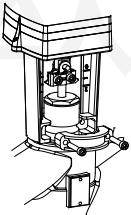
注意：端子1、2和端子1、3禁止同时通电！

安装说明

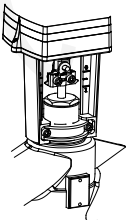
- 1 先取下滑块，驱动器夹子松开，做好装配准备。
- 2 使驱动器主轴与阀杆同心，并且端面重合；
将驱动器置于阀体凸台上，锁紧夹子上的两个螺钉。



- 3 将滑块装入驱动器凹槽内，用两个螺钉锁紧。

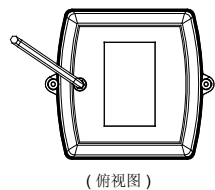


- 4 正面装配完成后状态。

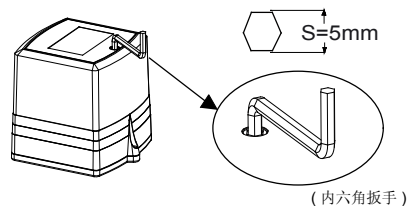


手动功能的使用说明

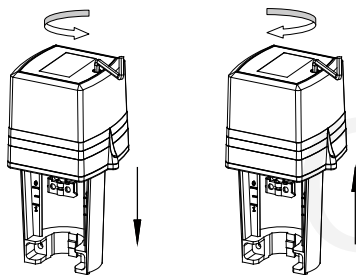
- 1** 断开电源，拔出保护塞，准备进行手动操作。



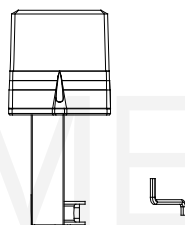
- 2** 将内六角扳手插入上盖顶部的手动孔内。



- 3** 逆时针旋转内六角扳手，驱动器主轴伸出运行；
顺时针旋转内六角扳手，驱动器主轴缩进运行。

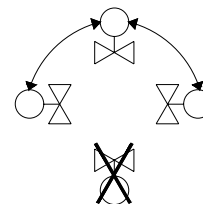


- 4** 手动操作完毕后，将内六角扳手取出，
插回保护塞即可。

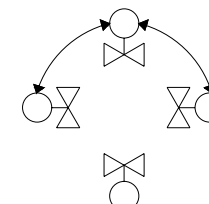


注意：手动操作前请务必将电源切断！

安装方向

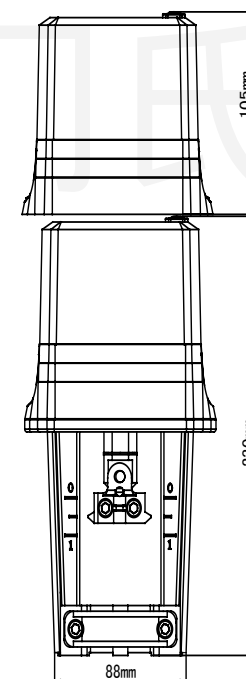


介质为冷/热水时
不能向下安装



介质为蒸汽时
可以任意角度安装

尺寸图



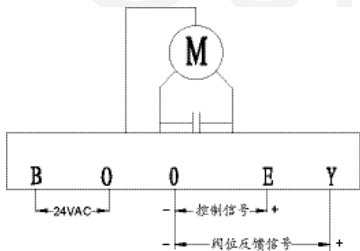


24VAC, 比例调节型, 带手动
MC500-X24-S.12
MC1000-X24-S.12

基本参数

标称输出力	500N/ 1000N	控制信号	0(2)~10VDC, 0(4)~20mA
实际输出力	500N~700N/ 1000N~1200N	阀位反馈型号	0(2)~10VDC, 0(4)~20mA
控制类型	比例调节型	电压输入阻抗	>100K
功率消耗	7.5VA	电流输入阻抗	<0.167K
电机	交流永磁同步电机	电压输出负载要求	>1K
最大行程	22mm	电流输出负载要求	<0.5K
运行速度	3.85s/ mm (50Hz)	上下极限死区范围	≤1.5%
环境温度	-10~50℃	双向灵敏度	≤1% ≤1.5%
环境湿度	≤95% RH(40℃)	支架材料	压铸铝（表面经防锈处理）
机壳防护等级	IP54	上盖材料	PC
运行方式	直行程	产品净重	1.7 Kg

接线图

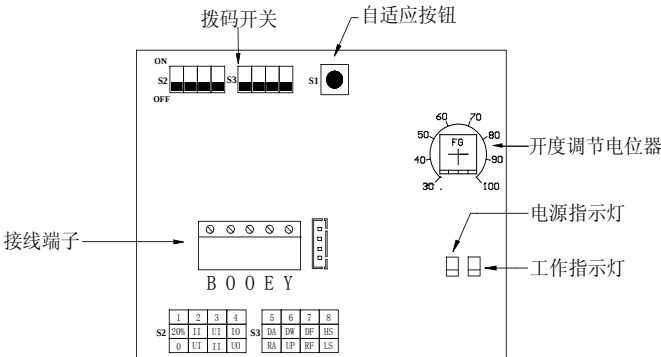


调试说明

- A. 将驱动器与阀体的机械连接安装完毕（具体操作见安装说明）。
B. 关闭驱动器电源开关。
C. 将电源及控制信号线连接完毕（见接线说明）。
D. 将拨码开关设定到需要的位置（拨码开关可带电设置）。
E. 打开驱动器电源开关。
F. 自适应（出厂默认为上电自适应）：此步骤的目的为使驱动器与阀体进行行程匹配：
1) 打开驱动器电源，驱动器自动进入自适应状态。
2) 运行指示灯（RUN）闪烁（频率约为1Hz），驱动器轴先伸出运行至下极限，然后在缩进运行至上极限。（此时驱动器将不受控制信号的控制）。
3) 约3分钟后指示灯停止闪烁，此时驱动器与阀体的自适应结束，阀体与驱动器的配合调节完成。此时驱动器的运行方向由控制信号控制
G. 开度调节：通过调节开度电位器实现阀门最大开度在100%至30%范围内连续调节，灵活的调节阀体内的相对流量与其开度间关系：100%-40%开度区间内均分为高低灵敏度，40%~30%开度区间内均为低灵敏度。

注明：1. 当驱动器在通电情况下，若需自适应，按下驱动器电路板上的红色按键3s以上，驱动器进入自适应状态。自适应现象与上述（2）（3）现象相同。
2. 如需更改自适应模式，可通过调节第七位拨码进行自适应模式选择设定，见拨码开关设定说明。

电路板



S2、S3拨码开关设定

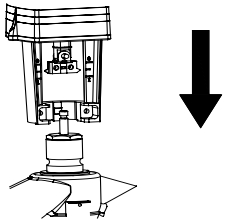
拨码	功能	设定值功能描述
1	控制/阀位反馈信号起始点设定	ON 20%: 控制/阀位反馈信号起始点为20%（适用于控制/阀位反馈信号为4~20mA或2~10VDC）
		OFF 0: 控制/阀位反馈信号起始点为0（适用于控制/阀位反馈信号为0~20mA或0~10VDC）
2	控制信号类型设定	ON II: 控制信号为电流型
		OFF UI: 控制信号为电压型
3	输入信号阻抗匹配设定	ON UI: 控制信号为电压型
		OFF II: 控制信号为电流型
4	阀位反馈信号类型设定	ON IO: 阀位反馈信号为电流型
		OFF UO: 阀位反馈信号为电压型
5	工作模式设定	ON DA: 控制信号增大时驱动器轴伸出运行，控制信号减小时驱动器主轴缩进运行
		OFF RA: 控制信号增大时驱动器轴缩进运行，控制信号减小时驱动器主轴伸出运行
6	断信号模式设定	ON DW: 当控制信号类型设定为电压型或电流型时，此时如果信号线被切断，驱动器内部会自动提供一个最小控制信号。
		OFF UP: 1)当控制信号类型设定为电压型时，此时如果信号线被切断，驱动器内部会自动提供一个最大控制信号。 2)当控制信号类型设定为电流型时，此时如果信号线被切断，驱动器内部会自动提供一个最小控制信号。
7	自适应模式设定	ON DF: 驱动器为上电自适应模式（出厂默认设定）。
		OFF RF: 驱动器为手动自适应模式。
8	灵敏度设定	ON HS: 控制信号高灵敏度≤1%(100%~40%)；≤1.5%(40%~30%)
		OFF LS: 控制信号标准灵敏度≤1.5%(100%~30%)

S2、S3拨码开关设定示例

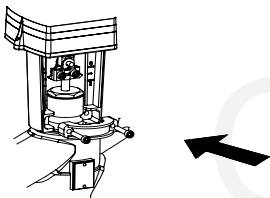


安装说明

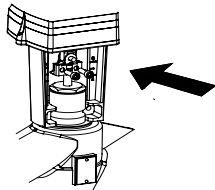
1 先取下滑块，驱动器夹子松开，做好装配准备。



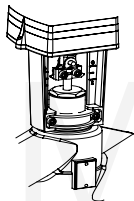
3 将滑块装入驱动器凹槽内，用两个螺钉锁紧。



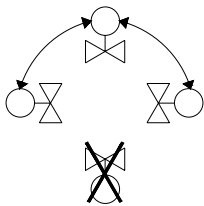
2 使驱动器主轴与阀杆同心，并且端面重合；
将驱动器置于阀体凸台上，锁紧夹子上的两个螺钉。



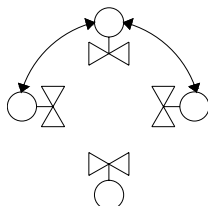
4 正面装配完成后状态。



安装方向



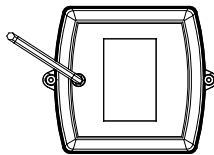
介质为冷/热水时
不能向下安装



介质为蒸汽时
可以任意角度安装

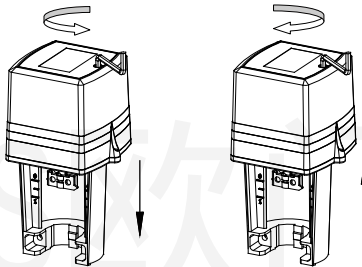
手动功能的使用说明

1 断开电源，准备进行手动操作。



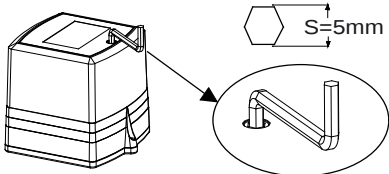
(俯视图)

3 逆时针旋转内六角扳手，驱动器主轴伸出运行；
顺时针旋转内六角扳手，驱动器主轴缩进运行。



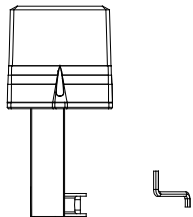
注意：手动操作前请务必将电源切断！

2 将内六角扳手插入上盖顶部的手动孔内。



(内六角扳手)

4 手动操作完毕后，将内六角扳手取出即可。



尺寸图

